

失業なき労働移動の  
**かけはし**

11  
KAKEHASHI  
NOVEMBER  
2017

「特集」  
**福島**

[巻頭企画]

現代版番頭「こわい人」の登場が待たれる!!

[巻頭言]

白虎隊の会 飯沼一元さん



公益財団法人 産業雇用安定センター

# 新たに飛躍

## 出向・移籍で得た活躍の場

前職と立場の異なる役割を  
経験することで抱いた、  
周りの人への感謝と尊敬の念

# 鈴木 渉

すずき わたる◎昭和46年、千葉県生まれ。東京の大学を卒業後、大手総合電機メーカーに就職。福島県の工場で、約20年間にわたり生産管理業務に従事。平成27年移籍。中学時代に始めたバスケットボールは今も継続している。

## 二十年間続けた仕事を離れたことによる気づき

鈴木さんは大学卒業後、バスケットボールの国民体育大会強化チームの選手として、大手総合電機メーカーの福島工場に入社。大会後も、同工場の生産管理部門で生産計画を立案する仕事に励み、休日は社会人チームでバスケットボールを楽しむ、充実した日々を送っていた。

転機が訪れたのは、入社から約二十年後のこと。勤務先の工場の事業縮小により、鈴木さんは県外にある子会社へ異動することに。その後、鈴木さんは会社から紹介された産業雇用安定センターに移籍の相談を行つた。「生産管理部門を離れ、あらためて感じたのです。自分は工場のみんなと一体となつ

視野を大きく広げてくれた  
会社に恩返しがしたい

移籍先となつたのは、一九八四年  
年にVTR基板組立工場として創  
業したアサヒ電子株式会社。業界

はすゞと購買担当の方に生産計画の遂行を支えてもらつていまし  
た。それにも関わらず、『もつと

縁の下の力持ちとして活躍していく  
っています。今後は、前職の経験  
も活かしながら会社をより良い方

ながら物事を考えて  
その経験は、きっと白  
もつながるはずです」

「正直なところ、不安はあった」という鈴木さん。それでも、自身の想いを貫き、担当参与の伴走のもと、約二カ月で移籍先を決めた。「様々な業界を知る担当参与さんから、多角的な視点で企業の話を聞けたのが良かったと思います。そのうえで、あらためて自分がこれまでの経験を活かせる仕事は何

資材課の池田良司課長は、鈴木さんを採用した背景について、「クライアントが増えてきて、購買部門の強化を必要としていました。鈴木さんは生産管理経験が豊富でご自身のキャリアに自信を持つている。即戦力として活躍してくれると感じました」と語る。

「生産計画を遂行するために部材を手配することが、いかに難しいことなのかよくわかりました。それを知らずに、一方的な要求ばかりしてはいた過去の自分が悔やまれますが、今気づけたことに感謝とやりがいを感じています」

「聴いたりできるようになります。」  
た。仕事以外の場面、例えば家庭でも以前より妻に感謝するようになりましたと 思います。今後、自分をより成長させ、仕事を通して会社に恩返ししていきたいです」と語る。  
最後に鈴木さんから出向・移籍をされる方へアドバイスを伺つた  
「職場が変われば、それまでとは

て製品をつくりあげていく仕事が好きなのだ、と。だから、もう一度福島県に戻り、工場業務に携わりたい。家族と一緒に暮らし、バスケットボールも続けたい。そんな気持ちを担当参与さんに伝えました」

でもトップクラスの超高密度実装技術をベースに、最終完成品までの組立・サービス、最先端の商品や基板ユニットの開発、生産、各種修理、解析業務などを行う。最近では、医療関係など新しい分野の製品づくりも手掛けている。

無茶なことばかり求めていたのですが、納期を早められないのかなど、す。だから、この機会に逆の立場を経験してみようと思いました」実際に始めてみると、鈴木さんが二十年間見えていなかつた、購入部門の現実が見えてきたというが

向へ導いていくてほしい」と期待  
鈴木さんは、「自分が視野を広げら  
れたのは、池田課長をはじめ会社  
の皆さんのがいつも広い心で受け入  
れてくださるから。ひとりよがり  
にならず、他部門の状況をよく考  
えたり、部品購入先の人の話をよ



「ほしい」と期待  
自分が視野を広げら  
説長をはじめ会社  
も広い心で受け入  
ら。ひとりよがり  
の状況をよく考  
え先の人の話をよ  
に感謝するようにな  
りまし  
場面、例えば家庭  
たいです」と語る  
んから出向 移籍  
トバイスを伺つた  
は、それまでとは  
か多少なりともあ  
てんなとき、偏つ  
払い、できる限り  
事の全体像を捉え  
えてみてください  
と自身の成長に